

S5.1: ORGANISATION DES ETAPES DE FABRICATION.
C2.3: Définir les phases de fabrication.

1 -) DEFINITION:

Le graphique des phases de fabrication constitue la suite logique de la fabrication de chaque élément d'un ouvrage. Sa finalité est l'établissement de l'analyse de chaque phase de fabrication. Il peut représenter toute la fabrication dans le temps.

2 -) PRINCIPE:

a) Identifier et repérer chaque élément:

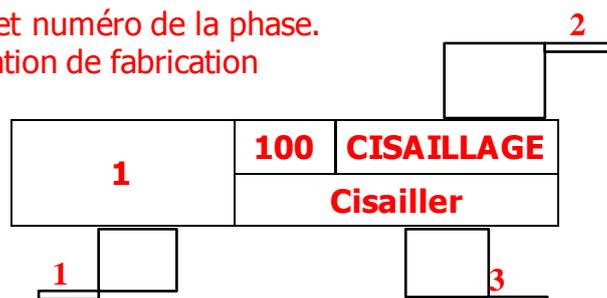
Inscrire chaque repère des différents éléments dans la colonne Repère.

b) Analyser chaque élément:

Pour chaque élément, effectuer l'inventaire des phases de fabrication.
 Exemple: Cisailage, pliage, cintrage, soudage etc...

c) Compléter le tableau:

- 1) Repère de l'élément.
- 2) Nom et numéro de la phase.
- 3) Opération de fabrication



3-) APPLICATION:

On donne:

Le plan de définition du classeur à courrier.

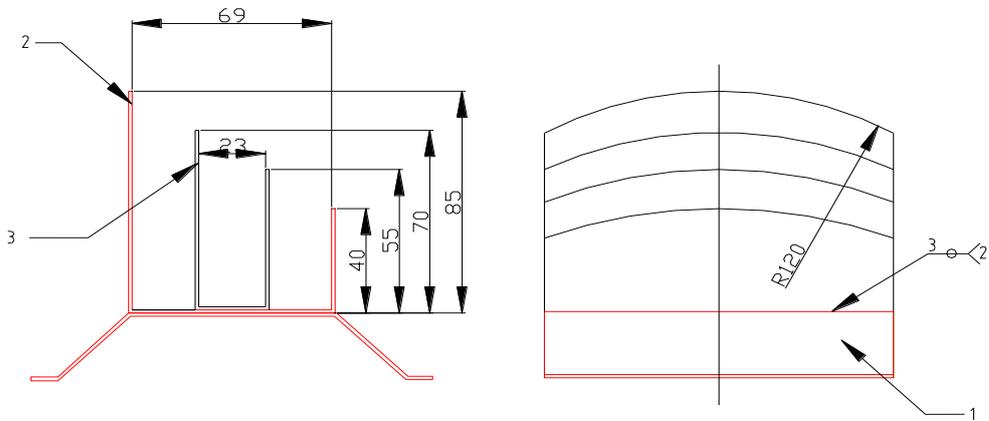
La fiche des phases de fabrication.

Une feuille pour réaliser le graphique des phases de fabrication.

On demande:

De réaliser le graphique des phases de fabrication du classeur à courrier.

PLAN D'ENSEMBLE



LE GRAPHIQUE DES PHASES DE FABRICATION.

ENSEMBLE: Le classeur à courrier

1	100	PREPARATION	200	DEBIT	300	Conformation	400	FNITION
	Calculer, tracer		Cisailler		Plier		Ebavurer, contrôler	
2	100	PREPARATION	200	DEBIT	300	Conformation	400	FNITION
	Calculer, tracer		Cisailler		Plier		Ebavurer, contrôler	
3	100	PREPARATION	200	DEBIT	300	Conformation	400	FNITION
	Calculer, tracer		Cisailler		Plier		Ebavurer, contrôler	

LE GRAPHIQUE DES PHASES DE FABRICATION. LES PHASES DE FABRICATION.

Parc Machine Atelier Métallerie:

Phase de fabrication Assemblage montage	Opérations	Symboles
Préparation	Tracer. Calculer Réalisation gabarit. Pointer	Tra Cal Rg Poi
Débit, Découpage	Tronçonner Scier Cisailler Oxycouper Gruger Poinçonner Grignoter	Tro Sci Cis Oxy Gru Po Gri
Usinage	Percer Tarauder Fileter Chanfreiner Limer Affleurer	Per Tar Fil Cha Lim Aff
Conformation	Dresser Dégauchir Cintrer Rouler Couder Plier (plieuse manuelle) Plier (Presse plieuse) Marteler Torsader Débillarder Former Emboutir	Dre Deg Cin Rou Cou PI PrPI Mart Tor Deb Form Emb
Assemblage par soudage	Oxy-Acétylénique M.I.G M.A.G Electrode enrobée T.I.G Par résistance par points Par résistance à la molette Brasage fort au gaz Brasage tendre au gaz Brasage tendre au fer Soudo-brasage au gaz Soudo-brasage au gaz flux	311 131 135 111 141 21 29 912 942 952 971 GF
Assemblage mécanique	Visser Riveter Boulonner Goupiller	Vis Riv Boul Gou
Finition	Meuler Polir Peindre Nettoyer	Meu Pol Pein

File :